## · - تصييم انخلطات انخرسانية عالية المقاومة

#### **Design of HSC Mixes**

الخلطات الخرسانية عالية المقاومة تتميز بوجود عدد كبير من المواد التى ينبغى إختيار الكميات والنسب المثلى منها للوصول إلى خرسانة ذات خواص مرغوبة خاصة من ناحية القابلية للتشغيل والمقاومة والمعمرية (المتانة). وتصميم الخلطات الخرسانية عالية المقاومة يعتمد على نوعية وجودة المواد بدرجة أكبر من إعتماده على نسب الخلطة. ولقد سبق أن تناولنا الخصائص المطلوب توافرها فى مكونات الخرسانة عالية المقاومة وذلك فى باب الخرسانات الخاصة. وفيما يلى شرح موجز لخطوات تصميم الخلطات الخرسانية عالية المقاومة.

١- يتم تقرير إستخدام مادة غبار السليكا فى الحالات الآتية:

إذا كانت المقاومة المطلوبة للخرسانة أكبرمن ٥٠٠ كغم/سم٢.
 عندماتكون الخرسانة قليلة النفاذية ضرورية ومرغوبة.
 فى حالة خرسانة الضخ حتى لايحدث إنفصال حبيبي . عندما
 تكون الخرسانة معرضة لمواد كيميانية خاصة الكلوريدات.

۲- يمكن فرض محتوى غبار السليكا طبقا لمقاومة الضغط المطلوبة كما هو موضح بالجدول الآتى:

نسبة غبار السليكا المضافة كنسبة من وزن السمنت	مقاومة الخرسانة للانضغاط كغم متر2
ه إلى ١٠%	۷۰۰ إلى ۸۰۰
۱۰ إلى ۱۰%	۸۰۰ إلى ۹۰۰
١٥ إلى ٢٠%	۹۰۰ إلى ۱۰۰۰
۲۰ إلى ۲۰%	أكبر من ۱۰۰۰

ملحوظة : يفضل أخذ الحد الأعلى لنسبة غبار السليكا عندما يكون الحصى هو المستخدم فى الخلطة أما فى حالة إستخدام الدولوميت أو الجرانيت فيفضل أخذ الحد الأدنى لنسبة غبار السليكا.

#### ٣- يتم تحديد نوع الأسمنت المستخدم طبقاً لتقرير التربة الخاص بالموقع

للمنشأ و عادة ما يستخدم أسمنت بورتلاندى عادى أو أسمنت بورتلاندى فائق النعومة أو أسمنت مقاوم للكبريتات. وبصفة عامة فإن كفاءة مادة غبار السليكا تكون أكبر فى حالة إستخدام الأسمنت البورتلاندى العادى بالمقارنة بباقى أنواع الأسمنت. ولا يُنصح باستخدام الأسمنت المقاوم للكبريتات إلا فى حالة وجود نسبة عالية من أملاح الكبريتات فى التربة أو فى المياه الجوفية. أمافى الأحوال العادية أو الأحوال التى تكون فيها مقاومة الكلوريدات أهم من مقاومة الكبريتات فينصح باستخدام الأسمنت البورتلاندى العادى.

٤- يحدد محتوى الأسمنت في المتر المكعب خرسانة طبقا لحتوى غبار السليكا المستخدم كمايلي:

محتوى الأسمنت كغم/م	نسبة غبار السليكا المضاف كنسبة من وزن الأسمنت
£0.	١٥ إلى ٢٠%
٤Vo	ه إلى ١٥%
0	عدم وجود غبار السليكا

٥ - يتم إختيار نوع المدنات (Superplasticizers) بحيث يكون من النوع المطابق للمواصفات

الأمريكية ASTM C494 Type <u>F</u>. وفى حالة الحرارة الشديدة أو فى حالة طول مدة صب وصناعة الخرسانة فيفضل نوع الملدنات المطابق للمواصفات الأمريكية ASTM C494 Type <u>G</u>

٦- يمكن فرض نسبة اللدنات (Superplasticizers) طبقاً لمقاومة الضغط المطلوبة وذلك بعد عمل إختبار تأكيدى على خلطة تجريبية صغيرة للتأكد من توافق المادة مع الأسمنت المستخدم و الحصول على المقاومة و القابلية للتشغيل المطلوبتين.

بة الملدنات كنسبة من وزن الأسمنت + غبار السليكا	اومة الانضغاط للخرسانة كغم اسم فس
۱٫۰ إلى ۱٫۰%	٤٠٠ إلى ٢٠٠
١,٥ إلى ٢,٠ %	۰۰۰ إلى ٦٠٠
۲٫۰ إلى ۲٫۰%	۲۰۰ إلى ۷۰۰
۲٫۰ إلى ۳٫۰%	أكبر من ۷۰۰

- 7- يتم استخدام الحصى كركام كبير في الخلطه الخرسانية إذا كانت مقاومه الضغط المطلوبة لاتتجاوز ٥٥٠ أو ٥٠٠ كغم/سم وفى حاله خرسانة ذات مقاومه أكبر من ذلك فمن الضرورى إستخدام كسر حجر قوى (دولوميت أو جرانيت).
- ٨- يفضل أن لا يزيد المقاس الإعتبارى الأكبر للركام الكبير عن ٢٠ مم. والركام مقاس ١٤ مم أو حتى ١٠ مم يعطى مقاومة أفضل بشرط أن يكون الركام متدرج وسليم وقوى. وتفرض النسبة بين الركام الكبير والرمل وفقاً لأى طريقة كما فى حالة الخرسانة التقليدية (عادية المقاومة).
- ٩- تفرض نسبة الماء إلى المواد الأسمنتية (أسمنت + غبار سليكا) من المعادلة التجريبية الآتية مع مراعاة أن لايقل وزن الماء عن ٢٢, • من وزن المواد الأسمنتية. علماً بأن هذه المعادلة مستنتجة على أساس خرسانة تحتوى على ملدنات وتعطى خلطة لدنة القوام (هبوط = ٨

إلى ١٢ سم). وقد تم إستنتاج هذه المعادلة بتحليل نتائج أكثر من ١٥٠ خلطة خرسانية ذات مقاومة تتراوح من ٥٠٠ إلى ١١٠٠ كغم/سم٢.

w/c = 
$$\frac{\log \{\frac{\alpha (1000 - C - SF)}{f_c}\}}{3.0*\log (\beta)}$$

حيث:

11/c النسبة بين وزن الماء ووزن المواد الأسمنتية (الأسمنت + غبار السليكا)

العادي والأسمنت المقاوم للكبريتات والأسمنت فائق النعومة على الترتيب.

والجدول الآتى يعطى بعض القيم لنسبة الماء إلى المواد الأسمنتية W/C وذلك لتحقيق مقاومة ضغط بعمر ٢٨ يوم = ١٠٠٠ كغم/سم باستخدام محتوى أسمنت = ٤٧٥ كغم/م .

سمنت	غجار السليكا كنسبة مئوية من وزن الأسمنت					المقاومة المطلوبة = 1000 كغماسم ٢		
%*0	%*•	%10	%1.	%•	475 كغم ام *	محتوى الأسمنت =		
., 117	•, * * *	•, ٣٣١	•, ٣٣٧	•, ***	حصى	- أسمنت بورتلاندي عادي		
•, • • •	•, ٣٣١	•, • • •	•, 7 5 0	., 101	حصى	<ul> <li>أسمنت مقاوم للكبريتات</li> </ul>		
•, ٣٣٦	•, * * * *	., 101	1,709	., 177	حصى	- أسمنت فانق النعومة		
•, ٣٣٥	•, * * *	•, 4 = 4	., ٢٥٦	•, * 7 *	دونوميت	<ul> <li>أسمنت بورتلاندى عادى</li> </ul>		
•, 7 5 7	.,	•, • • ٧	1,175	., 111	دولوميت	<ul> <li>أسمنت مقاوم للكبريتات</li> </ul>		
., 107	., 175	.,	., 179	., 111	دولوميت	- أسمنت فائق النعومة		

١٠- يتم تطبيق معادلة الحجم المطلق بنفس الطريقة المتبعة سابقاً فى حالة الخرسانة عادية المقاومة وذلك لحساب أوزان المكونات المختلفة فى المتر المكعب من الخرسانة مع مراعاة فرض قيم الأوزان النوعية للمواد المختلفة إذا لم تتوافر بيانات عنها كما يلى:

الملدنات = ١,١٥	غبار السليكا = ٢,١٥	الأسمنت = ٣,١٥		
الجرانيت = ۲,۷	الدولوميت = ۲,۷	الزلط والرمل = ٢,٦٥		

مثال: المطلوب تصميم خلطة خرسانية عالية المقاومة وتحديد الكميات اللازمة لعمل واحد متر مكعب من الخرسانة إذا علم أن:

- مقاومة الانضغاط المطلوبة = ٥٠٠ كغمام<sup>٢</sup> - الهبوط باستخدام المخروط القياسي = ١٠ سم - نوع الأسمنت المستخدم مقاوم للكبريتات - الركام المستخدم عبارة عن رمل طبيعي و دولوميت مقاس ١٤ملم ، والتدرج الحبيبي لكل من الرمل والدولوميت كما يلي:

.,10	٠,٣	1.1	1,14	1,77	1,70	1.	۲.	فتحة المنخل - مم
1		-	-	-		10	1	دولوميت
صفر	١.	٥,	10	۸.	9 £	1 + +		رمسل

\_\_\_\_ تصميم الخلطة \_\_\_\_

- ١ نسبة غبار السليكا المناظر لمقاومة 800 كغم/سم مع استخدام الدولوميت = ١٠ % من وزن الأسمنت.
  - ٢\_ محتوى الأسمنت المناظر لنسبة ١٠% من غبار السليكا = ٤٧٥ كغم/م<sup>7</sup>.
     .. وزن غبار السليكا = ٤٧,٥ = ١٠% × ٤٧٥ كغم/م<sup>7</sup>.

٣- نسبة الملدنات المطلوبة = ٣% من وزن المواد الأسمنتية وتكون من النوع ASTM-Type G

... وزن الملدنات في المتر المكعب = ٢٠,٠× (٥,٧٤ + ٤٧٥) = ٥,٦٧٥ كغم

- ٤- بتطبيق معادلة m/c مع مراعاة أن قيمة n = 1 وقيمة β = 17 وقيمة β = 17 نحصل على نسبة الماء إلى المواد الأسمنتية = 79.0.  $\therefore$  وزن الماء فى المتر المكعب = 10.00, 19.00 + 20.00) = 10.000 كغم
- ٥- يتم خلط الركام الكبير مع الركام الصغير بحيث يحقق أن ٣٠% من وزن الركام الخليط يمر خلال المنخل رقم ٤,٧٥. إذن بإستخدام النتائج في جدول التدرج نجد أن:
   ٤,٧٥ وزن الرمل + ٢٠,٠ وزن الدولوميت = ٣٠,٠ (وزن الرمل + وزن الدولوميت)
   . وزن الرمل = ٣٧٥,٠ وزن الدولوميت.

٦ - بتطبيق معادلة الحجم المطلق:

$$\frac{475}{3.15} + \frac{47.5}{2.15} + \frac{0.375 \text{ W}}{2.65} + \frac{W}{2.7} + \frac{15.675}{1.15} + \frac{153.6}{1.0} = 1000$$

$$\text{equition of the state of$$

# ۲ – بعض الخلطات الخرسانية ذات المتطلبات الخاصة Concrete Mixes With Special Requirements

قد يكون مطلوباً فى بعض الأحيان تصميم خلطة خرسانية لها خواص معينة أو تحقق شروطاً معينة تكون ضرورية من الناحية التصميمية أو التنفيذية فمثلًا قد يطلب أن تكون الخلطة ذات مقاومة عالية أو أن يكون لها قوام إنسيابى أو أن تحتفظ الخلطة بقوامها اللدن لمدة طويلة (قد تصل إلى ساعتين). والأمثلة الآتية هي نتائج مختبرية لبعض الخلطات التى تم تنفيذها فى مختبرات كلية الهندسة.

الخلطة رقم ا

المطلوب: - مقاومة الانضغاط = ٤٠٠ كغم/م<sup>7</sup> . - يشترط عدم إستخدام أية إضافات. - الهبوط في حدود ١٠ سم.

### الخلطة المقترحة:

النتائج:

الخلطة رقم ٢

النتائج:

<mark>الخلطة رقم ٣</mark> المطلق

\_ مقاومة الضغط بعد ٥٦ يوم = ٧٤٧ كج/سم .

الخلطة رقم ٤

-نسبة الرمل الى الحصى= ٠,٣٥ : •,٣٥ (رمل حرش وحصى مقاس ١٦ سم). -إستخدام ٣% ملدنات ASTM type G

النتائج:

الخلطة رقم 0

الخلطة المقترحة:

النتائج: - الهبوط = ٥ سم

الخلطة رقم ٦

الخلطة المقترحة الأولى بدون إضافات:

النتائج:

\*\*\*\*\*\*