

وهذه المعادلة مناظرة للمعادلة رقم (1)

ا هي تكلفة الاحتفاظ السنوية
بالمخزون كنسبة مئوية من سعر
أو كلفة الوحدة الواحدة

ويعبر عن تكاليف الاحتفاظ بالمخزون للعديد من منظمات الأعمال والمنظمات الصناعية أيضاً كنسبة مئوية من تكلفة أو سعر الوحدة الواحدة. وفي هذه الحالة، سنقدم هذا المتغير الجديد. ولتكن (I) كلفة الاحتفاظ بالمخزون السنوية كنسبة مئوية من سعر أو كلفة الوحدة الواحدة. وعليه فإن تكلفة خزن الوحدة الواحدة من المخزون C_n تعطى من خلال ($C_n = IP$), حيث P هو سعر الوحدة الواحدة أو كلفة شراء الوحدة الواحدة من المخزون، Q^* ممكن ايجادها في هذه الحالة من المعادلة الآتية:

$$Q^* = \sqrt{\frac{2DC_o}{IP}} \quad (\text{المعادلة رقم 5})$$

نقطة إعادة الطلب: تحديد متى ينبغي إصدار امر الشراء:

Reorder Point :Determine when to order

الآن وبعد أن تم تحديد كمية الطلب، ينبغي أن نعود للسؤال الثاني الذي يتعلق بالمخزون وهو: متى يتم إصدار أمر الشراء؟ في معظم نماذج الخزين البسيطة، يتم الافتراض بان تسليم الطلب يكون فوري. وعليه، نفترض بأن الشركة ستنتظر حتى يصل مستوى المخزون إلى الصفر من مخزون مُعَيَّن، وعندها يتم إصدار أمر الشراء ومن ثم يتم استلام الطلب وتخزينه مباشرة.

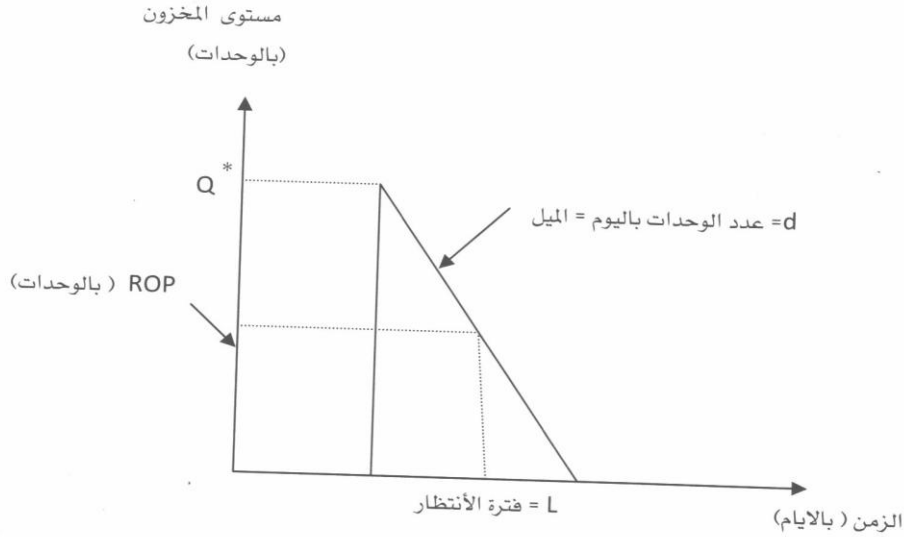
نقطة إعادة الطلب ROP تحدد متى ينبغي أن يُطلب المخزون. ويتم ايجادها عن طريق ضرب عدد مرات الطلب اليومي * فترة الانتظار (بالأيام).

وكما نعلم، فإن الفترة (الزمن) بين إصدار أمر الشراء واستلام الأمر، يطلق عليه فترة الانتظار أو وقت التسليم، وهو قد يكون عدد قليل من الأيام أو عدد قليل من الأسابيع. وهكذا فإن الجواب على متى يتم أمر الشراء ممكن أن يطلق عليه مصطلح نقطة إعادة الطلب وسنرمز له بالرمز (ROP)، وهو يعبر عن مستوى المخزون الذي ينبغي أن نصدر أمر شراء عند الوصول اليه. ويمكن تحديد نقطة إعادة الطلب كما في المعادلة الآتية:.

نقطة إعادة الطلب ROP = (الطلب اليومي) * (فترة انتظار الطلب الجديد بالأيام)

$$ROP = d \quad L^* \quad (\text{المعادلة رقم 6})$$

يوضح الشكل رقم (4) نقطة إعادة الطلب بيانياً. الميل في الشكل البياني يمثل الاستخدام اليومي للمخزون، ويعبر عنه بالطلب اليومي (d). فترة الأنتظار (L) هو الوقت المستغرق لأستلام الطلب - وعليه، إذا تم إصدار أمر شراء عند وصول المخزون لنقطة إعادة الطلب، فإنّ المخزون الجديد يصل عندما يصل مستوى الخزين الحالي إلى الصفر. دعنا نلقي نظرة على ذلك من خلال المثال الآتي.



الشكل رقم (4)
منحنى نقطة إعادة الطلب (ROP)

مثال:

الطلب السنوي لأحدى الشركات على شرائح الحاسوب هو (8000) وحدة / سنوياً. ويبلغ الطلب اليومي على هذه الشرائح (40) وحدة / يومياً. ويبلغ متوسط وقت التسليم (3) أيام عمل. احسب نقطة إعادة الطلب (ROP).

$$\text{وحدة } ROP = d * L = 40 * 3 = 120$$

وهكذا، فإنه عندما ينخفض مستوى المخزون من الشرائح إلى (120) وحدة، ينبغي إصدار أمر شراء. وسيصل أمر الشراء بعد (3) أيام من تاريخ إصداره عندما يكون مستوى المخزون قد وصل إلى الصفر. وينبغي الإشارة هنا إلى أن هذه الحسابات تفترض بأن جميع الافتراضات التي تمت الإشارة إليها سابقاً صحيحة وعندما لا يكون بالأمكان معرفة حجم الطلب بدقة متناهية، ينبغي تعديل المعادلات والحسابات أعلاه.

الكمية الاقتصادية للطلب بدون افتراض التسليم المتزامن (المناظر)

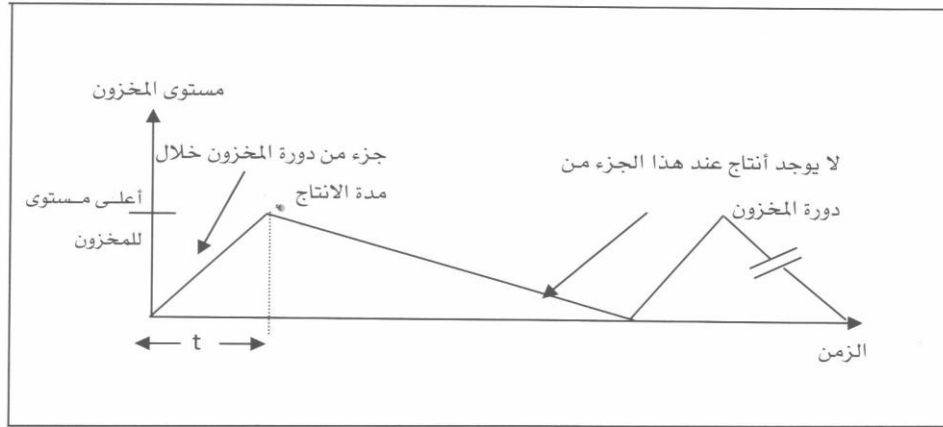
:EOQ Without The Instantaneous Receipt Assumption

يعني انموذج دفعة الإنتاج فرضية
الاستلام المتزامن (المناظر)

عندما تستلم الشركة مخزونها بعد مرور مدة من الزمن، ستكون بحاجة إلى إنموذج جديد لا يتطلب اعتماد فرضية التسليم المتزامن (المناظر) للمخزون. ويكون هذا الأنموذج قابل للتطبيق عندما يتدفق المخزون باستمرار أو يتم بناء مخزون جديد بعد مرور فترة زمنية محددة من إصدار طلب الشراء أو عندما يتم إنتاج وبيع الوحدات المنتجة في وقت واحد معاً. وفي ظل هذه الظروف، ينبغي الأخذ بالاعتبار معدل الطلب اليومي. يبين الشكل رقم (5) مستويات المخزون كدالة للزمن ولأن هذا الأنموذج يناسب بشكل خاص بيئة الإنتاج، لذا يطلق عليه (انموذج دفعة الإنتاج Production Run Model).

يتضمن اعتماد النموذج استمرار
الإنتاج مساواة تكاليف التهيئة
والأعداد مع تكاليف الاحتفاظ
بالمخزون وتحديد Q

في عملية الإنتاج، بدلاً من احتساب كلفة إصدار الأمر، سنقوم بأحتساب كلفة التهيئة والأعداد (Setup Cost)، وهي التكاليف الخاصة بتهيئة أجهزة ومعدات الإنتاج اللازمة لتصنيع المنتجات المرغوبة. وهو يتضمن عادة كلاً من أجور ورواتب العاملين المسؤولين عن تهيئة المعدات، تكاليف الهندسة والتصميم اللازمة للقيام بتهيئة المكائن والمعدات، كلفة الأعمال الورقية، التجهيزات، ونسب الأستغلال، وغيرها أما تكلفة الاحتفاظ بالوحدة الواحدة فأنها تتكون من نفس العناصر التي اعتمدت في أنموذج EOQ التقليدي، بالرغم من أن معادلة تكلفة الاحتفاظ السنوية ستتغير. يمكن اشتقاق إنموذج دفعة الإنتاج Production Run Model عن طريق مساواة تكلفة التهيئة والأعداد مع تكاليف الاحتفاظ بالمخزون ومن ثم تحديد كمية الطلب. دعنا نبدأ بتطوير معادلة تكاليف الاحتفاظ بالمخزون مع ملاحظة إنه بالرغم من أن إنموذج دفعة الإنتاج يقوم بمساواة تكلفة التهيئة والأعداد مع تكاليف الاحتفاظ بالمخزون إلا إنه لا يتضمن دائماً الحلوى المثلثي التي يمكن أن توفرها نماذج أكثر تعقيداً من أنموذج دفعة الإنتاج.



الشكل رقم (5)

ضبط المخزون وعملية الإنتاج

تحديد تكاليف الاحتفاظ السنوية :Determining The Annual Carrying Cost

باستخدام المتغيرات الآتية، يمكننا تحديد معادلة تكاليف الاحتفاظ السنوية للمخزون لأنموذج دفعة الإنتاج.

Q = عدد الوحدات التي يضمها الطلب الواحد أو دفعة الإنتاج.

C_n = تكلفة الاحتفاظ بالوحدة الواحدة من المخزون في السنة الواحدة.

P = معدل الإنتاج اليومي.

d = معدل الطلب اليومي.

t = طول مدة دفعة الإنتاج بالأيام.

1. تكاليف الاحتفاظ السنوية:

= (متوسط مستوى الخزين) * (تكلفة الاحتفاظ بالوحدة الواحدة من المخزون في السنة الواحدة)

= متوسط مستوى الخزين * C_n

2. متوسط مستوى المخزون = أعلى مستوى للمخزون / 2.

3. أعلى مستوى للمخزون:

= (إجمالي الإنتاج خلال فترة دفعة الإنتاج) - (أجمالي ما تم استخدامه خلال فترة دفعة الإنتاج)

لكن Q = إجمالي ما تم إنتاجه pt وهكذا فإنه $Q/P = t$ لهذا السبب

فإن أعلى مستوى للمخزون = $P(Q/p) - d(Q/P)$

$Q - (Q/p)Q =$

$Q(1 - d/p) =$

4. تكاليف الاحتفاظ السنوية بالمخزون:

$$= \frac{1}{2} (\text{أعلى مستوى للمخزون}) * C_h$$

$$= \frac{1}{2} * Q(1 - d/p) * C_h \quad \text{المعادلة رقم (7)}$$

إيجاد تكلفة التهيئة والإعداد السنوية أو تكاليف إصدار أوامر الشراء السنوية:

Finding The Annual Setup Cost or the Annual Ordering Cost

عندما يتم إنتاج المنتج بمرور الزمن، يتم إحلال تكاليف التهيئة الأعداد محل تكاليف إصدار أوامر الشراء وفيما يأتي طريقة احتساب تكلفة التهيئة والإعداد وتكاليف إصدار أوامر الشراء السنوية:

1. تكاليف التهيئة والإعداد السنوية = (عدد مرات التهيئة والأعداد السنوية) * تكلفة التهيئة والأعداد لكل عملية تهيئة

$$= C_s \frac{D}{Q_p} \quad \text{المعادلة رقم (8)}$$

حيث :

D = الطلب السنوي بالوحدات

Q_p = الكمية المنتجة في كل دفعة إنتاج.

C_s = تكلفة التهيئة والإعداد لكل عملية تهيئة

$$2. \text{ تكاليف إصدار أمر الشراء السنوية} = C_o \frac{D}{Q} \quad \text{المعادلة رقم (9)}$$

وكما نرى، فإن معادلة تكلفة التهيئة والأعداد السنوية مطابقة لصيغة معادلة تكاليف إصدار أمر الشراء السنوية - في تحديد كمية الطلب المثلى، نستخدم المتغيرات الواردة في المعادلة رقم (9) في حالة طلب الخزين بدلاً من إنتاجه. ولا بد من الأخذ بالاعتبار، إنه بالأمكان استخدام معادلة حجم الطلبية المثلى في تحديد كمية الإنتاج المثلى، Q_p * . حيث أن Q_p و C_s ستحل محل Q و C_o في المعادلة .

تحديد حجم الطلبية الأمثل وكمية الإنتاج المثلى

Determining the Optimal Order Quantity & Production

باعتقاد هذا النموذج فإنه بالأمكان تحديد الكمية المثلى عن طريق مساواة تكلفة إصدار الأمر مع تكلفة الاحتفاظ بالمخزون للوصول إلى الكمية المرغوبة. وفيما يأتي سنستعرض كيفية القيام بذلك عندما يتم إصدار أمر الشراء.